

Scheda tecnica

Cedral LAP

1 Composizione del prodotto

Le lastre CEDRAL Lap hanno la seguente composizione:

- cemento Portland
- cariche minerali
- fibre di rinforzo organiche naturali
- additivi
- per le diverse sfumature di colore coprente: dispersione di acrilato a base d'acqua
- per il colore base naturale C00: impregnante impermeabilizzante incolore

2 Metodo di produzione

Le lastre CEDRAL Lap sono prodotte su una macchina Hatschek e autoclavate. Il lato a vista è improntato con venature simil-legno (finitura Wood) o con una superficie liscia a buccia d'arancia (finitura Smooth). Le lastre CEDRAL Lap sono poi rifinite con vari rivestimenti a seconda che si utilizzi un colore coprente o il colore base naturale. Le estremità delle lastre nelle tinte del legno CL104 e CL105 sono trattate con impregnante impermeabilizzante incolore.

3 Dimensioni, pesi e tolleranze standard

Spessore	Modalità di fissaggio
10 mm	Viti, chiodi

Dimensioni doga

	H (altezza) x L (lunghezza) x spessore
Cedral Lap Wood	190 x 3.600 x 10mm
Cedral Lap Smooth	190 x 3.600 x 10mm

Tolleranze

	Tolleranza
Spessore	+/- 10%
Lunghezza	+/- 5,0 mm
Altezza	+/- 2,0 mm
Ortogonalità	1,0 mm
Rettilinearità longitudinale	3,0 mm

Peso (ex fabbrica)

	Peso
CEDRAL Lap WOOD	11,2 kg/pezzo
CEDRAL Lap SMOOTH	11,2 kg/pezzo

Scheda tecnica

4 Finiture

Le lastre CEDRAL Lap sono disponibili in due finiture che differiscono per l'aspetto della superficie della lastra:

- Wood: superficie improntata con venature effetto legno.
- Smooth: superficie liscia a buccia d'arancia.



Lap Wood



Lap Smooth

5 Colori

Le lastre Cedral Lap sono disponibili in 26 colorazioni. È necessario fare riferimento alla cartella colori più recente di Cedral per una panoramica dei colori standard. La cartella colori tuttavia non rappresenta fedelmente i colori pertanto la scelta del colore va fatta dopo averne verificato la corrispondenza con un campione. Esiste una tabella RAL per le corrispondenze di colori, tuttavia in una stessa lastra CEDRAL o tra le diverse lastre possono verificarsi differenze di colore come accade per il legno.

Colore naturale C00: Questa colorazione è disponibile solo nella versione LAP WOOD. Le lastre con colorazione naturale C00 sono resistenti agli agenti atmosferici e sono caratterizzate da sfumature naturali e da cambiamenti di colore per effetto di luce e umidità. I bordi tagliati delle lastre di colore C00 devono essere trattati con il prodotto idrofobizzante ETERSILAN, per evitare la formazione di macchie.

Colori legno CLI04 quercia e CLI05 rovere: Queste colorazioni sono disponibili solo nella versione LAP WOOD. Essendo la loro colorazione effettuata con passaggi di colori diversi non esiste un riferimento RAL per queste due colorazioni.

Altre colorazioni: Colorazioni diverse da quelli disponibili come standard sono soggetti a quantitativi di ordinazione minimi. Si consiglia di rifornirsi delle lastre in lotti unici, essendo possibili leggeri discostamenti di colore tra lastre prodotte in differenti lotti. Le differenze di colorazione sono misurate in conformità al modello CIELAB. Sono tollerate differenze di colore nell'ordine $\Delta L^* = +/-2,50$, $\Delta a^* = +/-1,00$, $\Delta b^* = +/-1,00$. Le differenze di colorazione delle tinte legno sono misurate in conformità ad un modello CIELAB semplificato, con la verifica della sola luminosità della colorazione. Sono tollerate differenze di colore nell'ordine $\Delta L^* = +/-2,50$. La variegatura del colore può essere accentuata dall'effetto della luce e dall'angolo di visuale.

Scheda tecnica

6 Caratteristiche tecniche (valori medi)

Il marchio CE si basa sulla norma europea EN 12467 “Lastre piane in fibrocemento”, che descrive la classificazione e la maggior parte dei metodi di prova.

A. Prove in base al sistema di gestione qualità ISO				
Densità	Asciutto	EN 12467	1.300	Kg/m ³
Resistenza alla flessione	Ambiente, ⊥	EN 12467	23,00	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	11,00	N/mm ²
Modulo di elasticità	Ambiente, ⊥	EN 12467	7.500	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	5.500	N/mm ²
Comportamento all'umidità	0-100%, medio	EN 12467	1,75	mm/m
Porosità	0-100%		23	%
B. Classificazione				
Durabilità		EN 12467	Categoria A	
Resistenza		EN 12467	Classe 2	
Comportamento al fuoco		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Test di omologazione o migliore stima				
Test di impermeabilità		EN 12467	Ok	
Test di stabilità all'acqua calda		EN 12467	Ok	
Test di stabilità a saturazione/essiccazione		EN 12467	Ok	
Test di stabilità al gelo-disgelo		EN 12467	Ok	
Coefficiente di conducibilità termica λ			0,212	W/mK

7 Vantaggi

A condizione che vengano rispettate le indicazioni di posa, le lastre CEDRAL Lap hanno le seguenti proprietà, superiori in confronto ad altri materiali:

- resistenza al fuoco (non si infiammano, non propagano il fuoco)
- isolamento acustico
- resistenza alle temperature elevate
- resistenza all'acqua (se utilizzate conformemente alle istruzioni di installazione)
- resistenza a molti organismi viventi (funghi, batteri, insetti, parassiti, ecc.)
- resistenza a molti prodotti chimici
- ecocompatibili, assenza di emissioni nocive

Scheda tecnica

Le lastre CEDRAL presentano inoltre le seguenti proprietà specifiche:

- manutenzione molto ridotta rispetto al legno, grazie alla finitura durevole
- superficie esteticamente gradevole in vari colori
- possibilità di lavorazione con macchine per falegnameria
- fissaggio con viti e rivetti senza necessità di preforatura
- buona capacità di flessione per il rivestimento di superfici curve (vedere istruzioni di posa).

8 Applicazioni

Le lastre CEDRAL Lap sono indicate per le seguenti applicazioni:

- Rivestimento di interni ed esterni, facciate ventilate di edifici di media altezza, rivestimento di parapetti.
- Frontoni, abbaini, rivestimenti di muri esterni (giardini).

9 Indicazioni di posa

Taglio e foratura devono essere eseguiti in ambiente asciutto e sempre a secco. I residui di taglio e foratura devono essere rimossi immediatamente dalla lastra con un panno pulito in microfibra. I residui di taglio e foratura non rimossi, reagendo con umidità e/o acqua, possono causare macchie permanenti.

Utilizzare appositi dispositivi per l'aspirazione delle polveri e/o ventilazione durante la lavorazione dei pannelli. Se l'aspirazione delle polveri non è sufficiente devono essere utilizzate maschere protettive ai sensi della normativa EN 149:2001.



Taglio:

Durante le lavorazioni la lastra deve essere sostenuta in modo da non curvarsi. Il piano di lavoro deve essere stabile e non deve vibrare. La lastra non deve vibrare o essere in tensione durante il taglio. Un'errata procedura di taglio può portare alla delaminazione dei bordi.

- sega circolare con binario con lama dentata al carburo adatta per fibrocemento.
- Utilizzare preferibilmente lame universali
- seghetto con lama dentata in carburo adatta per fibrocemento.
- sega a mano con lama dentata in carburo.
- troncatrice per Cedral



Finitura dei bordi con carta vetrata fine o tampone di carteggiatura (grana 80).

Per maggiori informazioni rivolgersi a Creaton Italia.

Foratura:

La lastra deve essere supportata intorno al punto in cui verrà praticato il foro disponendola su una superficie uniforme (ad esempio un pianale in legno).

- per fori: punta da trapano con punta al carburo (o completamente in carburo), taglio ad inclinazione 60°
 - disponibile presso Creaton con diametro 5.0, 6.0, 7.0, 8.3, 9.5, 11.0 mm
- per aperture: trapano con punta a tazza o sega circolare, punta al carburo.

Finitura dei bordi con carta vetrata fine o tampone di carteggiatura (grana 80).

- Per maggiori informazioni rivolgersi a Creaton Italia.

Scheda tecnica

Accessori di fissaggio:

A seconda delle applicazioni, potranno essere utilizzati i seguenti fissaggi (per maggiori informazioni vedere le indicazioni di posa).

- Viti: possono essere utilizzate senza preforatura. È possibile l'avvitamento con cartucchiere.
- Chiodi: possono essere utilizzati senza preforatura, manualmente o meccanicamente. La testa del chiodo non deve essere conficcata nella lastra. La chiodatrice pneumatica va regolata a profondità costante. L'uso di chiodatrice con cartuccia a gas non è consigliabile a causa della qualità di esecuzione instabile.

Sigillanti:

Utilizzare solo sigillanti neutri. I siliconi non neutri e le gomme al polisolfuro possono causare macchie.

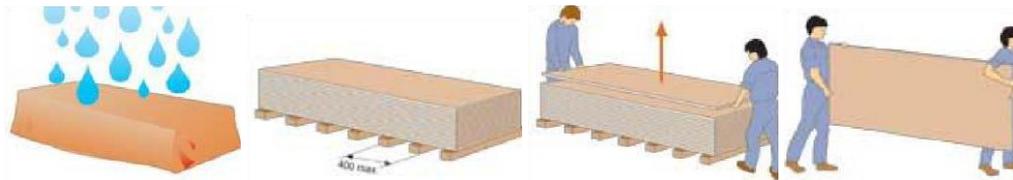
Ritocchi:

Per motivi estetici si consiglia di ritoccare i bordi segati di CEDRAL e/o in caso di danni. Il ritocco deve avvenire con vernice idonea e a seconda delle condizioni del rivestimento. La superficie da dipingere deve essere asciutta e priva di polvere e grasso (spolverare e/o pulire prima, se necessario). La vernice deve essere ben mescolata e non può essere diluita. Ritoccare la superficie con un pennello o un rullo. **NOTA!** Il ritocco deve essere eseguito con cura e nel rispetto dell'aspetto estetico: ritoccare solo la superficie da verniciare ed evitare macchie o bordi sporchi (se necessario eliminare con un panno).

Verniciatura

Le lastre CEDRAL Lap C00 possono essere finite con un primer e una mano di finitura per uso esterno con dispersione di acrilato a base d'acqua. Quando si ridipingono le lastre CEDRAL Lap occorre carteggiare leggermente prima di applicare una nuova mano di finitura. Per maggiori informazioni rivolgersi a Creaton Italia.

10 Movimentazione e stoccaggio



Le lastre sono confezionate su pallet. Devono essere trasportate sotto un telone e devono essere accatastate orizzontalmente su una superficie piana. Le lastre devono essere sempre adeguatamente sostenute in modo da evitare flessioni e devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Nel caso dovessero essere depositate all'esterno dovranno sempre essere protette dalla pioggia da un telone o una copertura in plastica. Nel caso in cui le lastre dovessero bagnarsi nel loro imballaggio, l'imballaggio dovrà essere totalmente rimosso e le lastre dovranno essere sistemate in modo da poter asciugare perfettamente. Si consiglia di lasciare "acclimatare" le lastre nel luogo in cui verranno utilizzate. Le lastre devono sempre essere sollevate dalla pila da due persone ed essere trasportate di taglio. Deve essere sempre presente un foglio tra le lastre impilate, per prevenire danni sulla superficie a vista.

Scheda tecnica

Per le lastre CEDRAL Lap con le tinte del legno CLI04 e CLI05 una protezione difettosa, incompleta o non resistente all'acqua, oppure l'assenza di protezione, può comportare variazioni di colore, anche importanti. L'umidità passante dai bordi e/o dal retro delle lastre CEDRAL può provocare macchie (scure).

I 1 Salute e sicurezza

Durante la lavorazione delle lastre è possibile che si produca polvere irritante per gli occhi e le vie respiratorie. Inoltre, l'inalazione di polvere fine contenente quarzo, specialmente in concentrazioni elevate o per lunghi periodi di tempo, può causare gravi disturbi polmonari e aumentare il rischio di cancro ai polmoni. A seconda delle condizioni di lavoro, si dovrà prevedere un'adeguata aspirazione della polvere e/o una sufficiente aerazione. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda di sicurezza conforme alla norma 91/155/EEC.

I 2 Garanzia

La garanzia sul prodotto è valida solamente se le istruzioni di posa sono rispettate. In caso di dubbio sull'idoneità dell'utilizzo delle lastre, si consiglia di chiedere autorizzazione a Creaton Italia. Creaton Italia non è responsabile per danni derivanti da un utilizzo delle lastre non conforme rispetto a quanto riportato sulle istruzioni di posa.

I 3 Pulizia e manutenzione

Pulire lo sporco più leggero con un detergente delicato per la casa o con una soluzione di sapone e sciacquare con acqua pulita. Consultare anche le specifiche tecniche dedicate alla pulizia delle lastre.

I 4 Certificazioni

Il produttore può fornire dichiarazione CE a termini di Direttiva Europea sui Prodotti da Costruzione. I prodotti sono consegnati con marcatura ATG (B) e certificazione KOMO (NL) a garanzia di conformità all'etichettatura CE e allo standard NBN EN 12467 (Lastre piane in fibrocemento). Il produttore è certificato ISO.



Etex Italia

Via Nona Strada 23/Q

35129 Padova (PD)

Tel. 049 0990315

etexitalia@etexgroup.com